

ECOMONDO
PRODOTTI

Macchine e piccoli impianti per l'industria del riciclaggio

Macchine robuste e di alta qualità costruttiva, dotate di soluzioni progettuali e tecnologiche in continua evoluzione alla ricerca di risultati sempre più soddisfacenti: queste le caratteristiche produttive di **Cogelme**, specializzata nella costruzione di macchine e di piccoli impianti per l'industria del riciclaggio e per il recupero di materiali provenienti da particolari processi produttivi. Ci limitiamo a scegliere dall'ampia gamma alcuni prodotti. Tra i separatori magnetici per la separazione del ferro (anche in polvere) sono presenti diverse tipologie di macchine: piastre, separatori a nastro, pulegge, filtri, ecc. I separatori a induzione per la separazione dei metalli non-ferrosi sono disponibili in diversi modelli adatti alla separazione di pezzature più o meno fini (dalle lattine e padelle fino a granulato 1-2 mm.). Cogelme, inoltre, produce molini a cilindri per la frantumazione del vetro cavo (bottiglie), presse a cilindri per le bottiglie di plastica e per le lattine di metallo e, infine, anche impianti completi, personalizzati secondo le esigenze del cliente.

www.readerservice.it n° 16



Modularità e mobilità al servizio del trattamento dei rifiuti



Quando risulta opportuno confinare le operazioni di trattamento dei rifiuti all'interno di ambienti chiusi, come succede nel contenimento delle fasi di processo più odorose, l'installazione di una tendostruttura può risultare una scelta vantaggiosa in termini di costi e praticità. Realizzate secondo gli standard tecnologici più avanzati e in regime di Qualità Iso 9001:2000 e Soa, le tendostrutture **Bresciani Cover All** si adattano a ogni genere di situazione: le coperture realizzate con membrane in telo spalmato Pvc ignifugo assicurano elevati standard di sicurezza; l'utilizzo di leghe in alluminio anodizzato, garantendone la leggerezza, facilitano la manovrabilità della struttura in fase di trasporto e di montaggio; in più, il cambio di pendenza realizzato attraverso elementi curvi assicura un'elevata resistenza ai carichi di neve e vento. Larghe dai 3 ai 60 metri, le coperture offrono la possibilità di ottenere lunghezze personalizzate grazie alla modularità degli elementi, che permettono di coprire aree anche molto estese.

www.readerservice.it n° 17

Contenitori modulari per la raccolta differenziata

Design curato, praticità di utilizzo, qualità dei materiali impiegati e semplicità d'installazione sono le caratteristiche dei prodotti **CA.BE.F. Italia**. I contenitori modulari per la raccolta differenziata Unibox, Sixbox, Pluribox

e Polybox possono essere installati sia singolarmente, sia raggruppati in vere e proprie isole ecologiche per favorire la raccolta differenziata anche in luoghi all'aperto in cui si è invece soliti utilizzare un solo cestino per gettare qualsiasi tipo di rifiuto. Ampia è la gamma di modelli, realizzati in lamiera zincata verniciata, acciaio inox e polietilene. Ricordiamo tra gli altri il Modular Ecobox, destinato alla raccolta differenziata non solo urbana ma anche domestica, e i contenitori modulari in cartone Ecobox Office, destinati invece alla differenziazione dei rifiuti all'interno delle strutture pubbliche e private. Ultimo nato in casa CA.BE.F. è Smoke Point, un gettasigarette dal design sobrio ed elegante che lo rende un elemento di arredo

adattabile sia nei bar, ristoranti, teatri, centri commerciali, sia in piazze, viali, zone pedonali. Smoke Point è prodotto in acciaio inox Aisi 304 nelle finiture spazzolato e lucido, ma può essere richiesto anche in acciaio zincato verniciato in colore a scelta. All'interno della linea produttiva di equipaggiamenti per la sicurezza, CA.BE.F. propone Speedy e Quicky, due carrelli elettrici leggeri, agili ed estremamente maneggevoli, ideali per movimentare velocemente carichi di piccole e medie dimensioni, fino a un massimo di 280 kg, in particolare in ambienti ristretti come quelli di un magazzino o di un deposito.

www.readerservice.it n° 18

